



# MAGNI 565

## B18 / B46

Certifications : ISO 9001 • ISO/TS 16949 • EN 9001 • Sans Chrome 6



### ■ PROCÉDÉ

Le MAGNI 565 est un revêtement basé sur un primaire métallique (ou Basecoat) B46 riche en zinc lamellaire de couleur argentée et une finition B18 riche en aluminium, exempte de chrome et constituée d'une résine époxy pigmentée.

Le MAGNI 565 allie la protection sacrificielle à l'effet barrière, apportant résistance chimique, mécanique et renfort de la protection contre la corrosion. Un lubrifiant intégré permet la maîtrise du coefficient de frottement. Il est déposé par immersion/centrifugation dans des solutions solvantées à fort extrait sec.

Cette solution est particulièrement adaptée au revêtement des clips, visserie et boulonnerie du fait de son absence de risque de fragilisation par hydrogène.

#### Process GMC :

▲ Revêtements "tonneaux" (vrac) pour petites et moyennes pièces ne craignant pas les chocs, de la petite à la grande série.

### ■ CARACTÉRISTIQUES DU DÉPÔT

- ▲ Épaisseur : 6 à 14µm
- ▲ Résistance à la corrosion : rouille rouge 600h à 1000h
- ▲ Substrat : Acier et fonte
- ▲ Couleur : gris argenté
- ▲ Conduction électrique : NON
- ▲ Bonne compatibilité avec les adhésifs micro-encapsulés
- ▲ Ductilité faible mais suffisante pour rondelle conique
- ▲ Couplage aluminium

### ■ FINITIONS

- ▲ Traitement des ressorts sans altération des caractéristiques mécaniques du fait d'une température de polymérisation basse (environ 250°C)
- ▲ Finition organo métallique (Topcoat) couleur argent B18
  - Tenue renforcée à la corrosion
  - Coefficient de frottement amélioré et maîtrisé
  - Coloration intégrale de la pièce en vrac
  - Résistance chimique et aux fortes températures
  - Amélioration de la tenue à la corrosion

### ■ INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- ▲ Procédé sans Cr6
- ▲ Coefficient de frottement maîtrisé selon finition
- ▲ Possibilité de réalisation d'essais :
  - Brouillard salin normes EN ISO 9227 + D171058 (PSA et Renault)
  - Mesures d'épaisseur par fluorescence X
  - Adhérence
  - ...
- ▲ Procès verbal de contrôle
- ▲ Certificat de conformité

### ■ NORMES

▲ B153320 (PSA)

▲ 01-71-002 (RENAULT)

### ■ AVEZ-VOUS PENSÉ ?

Nos 4 usines, qui réalisent 12 traitements de surface, sont situées sur le même site : profitez de la complémentarité de notre groupe pour réaliser des économies de temps, de transport et de budget !

[www.poletraitementdesurface.com](http://www.poletraitementdesurface.com)

#### + NOS PLUS

- 4 entreprises sur le même site
- pose de composants, emballage, gestion de stock, transport

#### LA FORCE D'UN GROUPE



#### € DEVIS RAPIDE

- réponse sous 48h
- +33 (0)2 54 845 500
- contact@gmc.fr

#### i NOUS SITUER

- Z.I. Rte de Tours  
36500 BUZANÇAIS  
FRANCE